








Battery exchange system for an industrial truck

Patent number: EP1095831
Publication date: 2001-05-02
Inventor: HOOCK MICHAEL (IT); PIZZETTI LORENZO (IT)
Applicant: FIAT OM CARRELLI ELEVATORI (IT)
Classification:
- international: B60S5/06
- european: B60K1/04; B60S5/06; B62B3/06C
Application number: EP20000122767 20001019
Priority number(s): DE19991052042 19991028

Also published as:

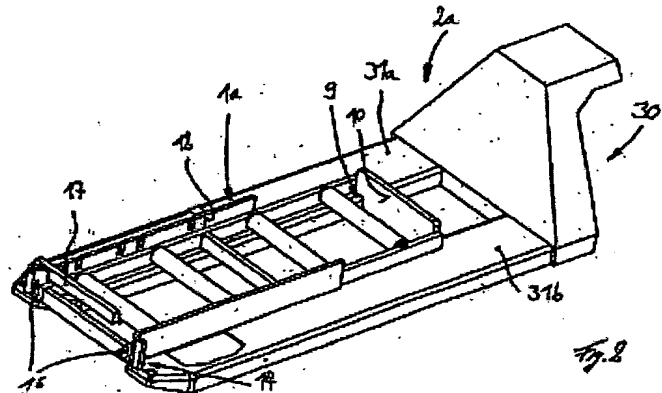
 EP1095831 (A3)
 DE19952042 (A1)

Cited documents:

 US4808058
 US3791544
 US5612606
 DE2444711
 US4227463
more >>

Abstract of EP1095831

This invention is based on a trolley. The pedestrian-controlled fork lift (30) type is preferred. A battery reception unit (1a) is detachably fastened to it, to make it into a battery exchange trolley (2a).



EP 1 095 831 A2 discloses a battery changing system for an industrial truck with a battery that can be pushed into or out of the battery compartment in a lateral direction. The floor of the battery compartment of the industrial truck is provided with an internal roller conveyer. To change the battery, an external roller conveyer can be placed next to the industrial truck adjacent to the internal roller conveyer. The external roller conveyer is mounted on a pallet truck.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 095 831 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
02.05.2001 Patentblatt 2001/18

(51) Int. Cl.⁷: B60S 5/06

(21) Anmeldenummer: 00122767.7

(22) Anmeldetag: 19.10.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 28.10.1999 DE 19952042

(71) Anmelder:
Fiat OM Carrelli Elevatori S.p.A.
20020 Lainate (MI) (IT)

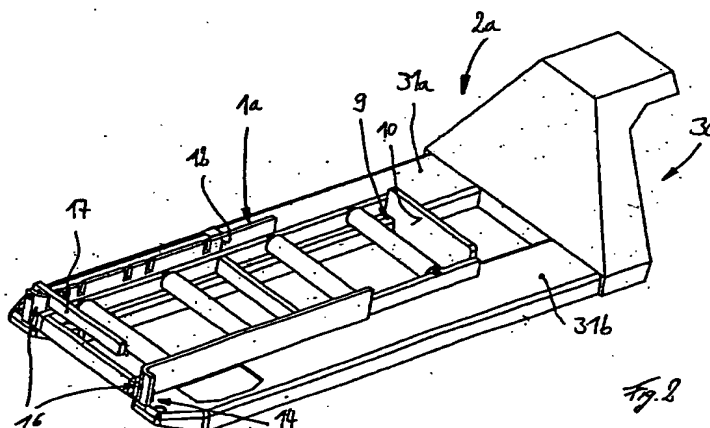
(72) Erfinder:
• Hooock, Michael
42100 Reggio Emilia (IT)
• Pizzetti, Lorenzo
42042 Fabbriaco (RE) (IT)

(74) Vertreter: Geirhos, Johann
Linde Aktiengesellschaft,
Zentrale Patentabteilung,
Dr.-Carl-von-Linde-Strasse 6-14
82049 Höllriegelskreuth (DE)

(54) Batteriewechselsystem für ein Flurförderzeug

(57) Die Erfindung betrifft ein Batteriewechselsystem für den Batteriewechsel eines Flurförderzeugs mit einem batterieelektrischen Antrieb, insbesondere eines Flurförderzeugs mit einer seitlich aus dem Flurförderzeug herausbewegbaren Batterie. Die Aufgabe, ein Batteriewechselsystem zur Verfügung zu stellen, das einen einfachen Aufbau aufweist und für unterschiedliche Batterien und somit Flurförderzeuge geeignet ist, wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das Batteriewechselsystem einen Batteriewechselwagen (2a) aufweist, der von einem Flurförderzeug (30), insbesondere einem Gabelhubwagen, und einer an dem Flurförderzeug (30) lösbar befestigten Batterieaufnahmeeinrichtung (1a) gebildet ist. Die Batterieaufnahmeeinrichtung (1a) ist

hierbei auf die Gabeln (31a, 31b) eines Flurförderzeugs (30) aufsteckbar. Die Batterieaufnahmeeinrichtung (1a) ist auf den Gabeln (31a, 31b) des Flurförderzeugs (30) mittels einer Sicherungseinrichtung (9; 14) gegen Verschieben in Querrichtung und/oder mittels einer Sicherungseinrichtung (14) gegen Verschieben in Längsrichtung gesichert. Eine Halteeinrichtung zum Halten der Batterie in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a) wird von einem Anschlag (10) und einen vom Anschlag in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a) beabstandeten, schwenkbaren Riegel (17) gebildet.



EP 1 095 831 A2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Batteriewechselsystem für den Batteriewechsel eines Flurförderzeugs mit einem batterieelektrischen Antrieb, insbesondere eines Flurförderzeugs mit einer seitlich aus dem Flurförderzeug herausbewegbaren Batterie.

[0002] Als Flurförderzeuge der genannten Art kommen beispielsweise Gegengewichtsgabelstapler, Schubstapler oder Lagertechnikgeräte in Betracht, die mit einer Batterie für den elektrischen Antrieb des Flurförderzeugs ausgerüstet sind. Die Batterie und verschiedene elektrische Aggregate befinden sich hierbei in einem Antriebsteil des Flurförderzeugs. Bei bestimmten Einsatzbedingungen des Flurförderzeugs ist es üblich, eine entladene Batterie regelmäßig durch eine aufgeladene Batterie auszuwechseln. Ein Auswechseln der Batterie ist ebenfalls bei einem Defekt der Batterie erforderlich.

[0003] Unabhängig von den oben beschriebenen Einsatzbedingungen des Flurförderzeugs besteht in jedem Fall das Bedürfnis, ein Auswechseln der Batterie mit möglichst geringem Aufwand zu ermöglichen. Hierzu sind Lösungen bekannt, bei denen die Batterie mit Hilfe einer Rollenbahn in seitlicher Richtung aus dem Flurförderzeug gezogen werden kann.

[0004] Für den seitlichen Batteriewechsel sind Batteriewechselsysteme bekannt, die für jedes Flurförderzeug einen auf die Abmessungen der Batterie abgestimmten Batteriewechselwagen aufweisen. Der Batteriewechselwagen weist ein Fahrgestell auf, beispielsweise mehrere Laufrollen, und kann mit einer Rollenbahn versehen sein. Zum Batteriewechsel kann somit die Batterie aus dem jeweiligen Flurförderzeug herausgeschoben und auf den Batteriewechselwagen geschoben werden. Mit dem Batteriewechselwagen kann die Batterie an eine entsprechend ausgebildete Ladestation transportiert und übergeben werden. Derartige Batteriewechselsysteme sind jedoch auf das jeweilige Flurförderzeug und somit die entsprechenden Abmessungen der Batterie abgestimmt. Zudem weist das Batteriewechselsystem durch einen speziellen Batteriewechselwagen einen hohen Bauaufwand auf.

[0005] Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Batteriewechselsystem zur Verfügung zu stellen, das einen einfachen Aufbau aufweist und für unterschiedliche Batterien und somit Flurförderzeuge geeignet ist.

[0006] Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das Batteriewechselsystem einen Batteriewechselwagen aufweist, der von einem Flurförderzeug, insbesondere einem Gabelhubwagen, und einer an dem Flurförderzeug lösbar befestigten Batterieaufnahmeeinrichtung gebildet ist. Gemäß der Erfindung wird somit der Batteriewechselwagen von einer Batterieaufnahmeeinrichtung und einem Flurförderzeug, beispielsweise einem Gabelhubwagen, gebildet. Dadurch wird für den Batteriewechselwagen ein gerin-

ger Bauaufwand erzielt, da ein bereits vorhandener Gabelhubwagen durch Hinzufügen der Batterieaufnahmeeinrichtung als Batteriewechselwagen verwendet werden kann. Ein derartiger aus der Batterieaufnahmeeinrichtung und dem Gabelhubwagen gebildeter Batteriewechselwagen kann auf einfache Weise für den Batteriewechsel von verschiedenen Flurförderzeugen, beispielsweise innerhalb einer Baureihe, und somit universell eingesetzt werden, da die Batterieaufnahmeeinrichtung für Batterien mit unterschiedlichen Abmessungen geeignet ist und der Gabelhubwagen höhenverstellbare Gabeln aufweist, wodurch bei verschiedenen Flurförderzeugen, die auf einen seitlichen Batteriewechsel ausgelegt sind, der Batteriewechselwagen auf einfache Weise an unterschiedliche Einbauhöhen der Batterien in den Flurförderzeugen angepaßt werden kann. Durch die lösbare Befestigung der Batterieaufnahmeeinrichtung an dem Flurförderzeug sind zur Umwandlung des Flurförderzeugs in einen Batteriewechselwagen durch Hinzufügen der Batterieaufnahmeeinrichtung am Flurförderzeug keine Umbauarbeiten erforderlich. Dadurch ergibt sich eine doppelte Nutzungsmöglichkeit des Flurförderzeugs, da das Flurförderzeug ohne Batterieaufnahmeeinrichtung als Flurförderzeug mit uneingeschränkten Eigenschaften und durch einfaches Hinzufügen der Batterieaufnahmeeinrichtung als Batteriewechselwagen eingesetzt werden kann.

[0007] Das beispielsweise als Gabelhubwagen ausgebildete Flurförderzeug kann auf einfache Weise zum Batteriewechselwagen umgerüstet und somit als Batteriewechselwagen benutzt werden, wenn die Batterieaufnahmeeinrichtung auf die Gabeln eines Flurförderzeugs, insbesondere eines Gabelhubwagens, aufsteckbar ist. Durch Aufstecken auf die Gabeln kann die Batterieaufnahmeeinrichtung ohne Werkzeuge und ohne Umbauarbeiten am Flurförderzeug lösbar befestigt werden. Ein Gabelhubwagen, beispielsweise ein Palettenniederhubwagen, kann somit auf einfache Weise durch Aufstecken der beispielsweise als Rahmen ausgebildeten Batterieaufnahmeeinrichtung zum Batteriewechselwagen umgewandelt werden.

[0008] Mit besonderem Vorteil ist die Batterieaufnahmeeinrichtung auf den Gabeln des Flurförderzeugs mittels einer Sicherungseinrichtung gegen Verschieben in Querrichtung und/oder mittels einer Sicherungseinrichtung gegen Verschieben in Längsrichtung gesichert. Die Batterieaufnahmeeinrichtung ist somit gegen Verschieben auf den Gabeln des Gabelhubwagens gesichert, wodurch eine Batterie sicher auf dem von der Batterieaufnahmeeinrichtung und dem Gabelhubwagen gebildeten Batteriewechselwagen transportiert werden kann.

[0009] Gemäß einer Ausführungsform sind an einer Querverbindung der Batterieaufnahmeeinrichtung Zentrierflächen ausgebildet, die zwischen die Gabeln des Flurförderzeugs eingreifen. Durch zwischen die Gabeln des Gabelhubwagens eingreifende Zentrierflächen

kann die Batterieaufnahmeeinrichtung auf einfache Weise in Querrichtung auf dem Gabelhubwagen gesichert werden.

[0010] Gemäß einer weiteren Ausführungsform ist an zumindest einer Längsstrebe der Batterieaufnahmeeinrichtung eine Lasche vorgesehen ist, die mit der Gabel in Wirkverbindung bringbar ist. Mit einer an einer Längsstrebe der Batterieaufnahmeeinrichtung angeordneten Lasche oder mehreren an den Längsstreben der Batterieaufnahmeeinrichtung angeordneten Laschen kann die Batterieaufnahmeeinrichtung auf einfache Weise in Querrichtung gesichert werden.

[0011] In einer Weiterbildung der Erfindung weist die Batterieaufnahmeeinrichtung mindestens einen Bolzen auf, der mit einer an der Gabel des Flurförderzeugs ausgebildeten Bohrung in Wirkverbindung bringbar ist. Mit einem an der Batterieaufnahmeeinrichtung angeordneter Bolzen, der bei auf den Gabeln des Flurförderzeugs aufgesteckter Batterieaufnahmeeinrichtung mit der in der Gabel angeordneten Bohrung in Verbindung steht, kann die Batterieaufnahmeeinrichtung auf einfache Weise auf den Gabeln des Gabelhubwagens in Längsrichtung und in Querrichtung gesichert werden.

[0012] Zweckmäßigerweise ist die Bohrung an der Spitze der Gabel des Flurförderzeugs angeordnet. An der Spitze der Gabel des Flurförderzeugs kann die Bohrung mit geringem Aufwand angeordnet werden, wobei durch die Bohrung die Stabilität der Gabel und somit die Tragfähigkeit des Flurförderzeugs nicht verringert wird.

[0013] Gemäß einer Ausführungsform ist das Flurförderzeug mit einer Feststelleinrichtung versehen. Dadurch kann auf einfache Weise ein Wegrutschen des mit der Batterieaufnahmeeinrichtung versehenen Flurförderzeugs während des Batteriewechsels vermieden werden.

[0014] Bei einem motorbetriebenen Flurförderzeug, das durch Hinzufügen der Batterieaufnahmeeinrichtung als Batteriewechselwagen verwendet wird, kann die bereits vorhandene Feststellbremseinrichtung als Feststelleinrichtung während des Batteriewechsels verwendet werden. Für ein als Handgabelhubwagen ausgebildetes, als Batteriewechselwagen verwendetes Flurförderzeug, ergibt sich ein geringer Bauaufwand, wenn die Feststelleinrichtung auf ein gelenktes Rad des Flurförderzeugs wirkt und als schwenkbarer Hebel mit einem an dem Hebel angeordneten Feststellklotz ausgebildet ist, der mit dem Rad in Wirkverbindung bringbar ist.

[0015] Gemäß einer Weiterbildung der Erfindung weist das Batteriewechselsystem eine Ladestation auf, die von einer Batterieaufnahmeeinrichtung gebildet ist, die mittels Stützelemente am Boden abgestützt ist. Durch eine mittels Stützelementen auf dem Boden abgestützten Batterieaufnahmeeinrichtung kann auf einfache Weise eine Ladestation gebildet werden, wobei mittels des aus der Batterieaufnahmeeinrichtung und dem Gabelhubwagen gebildeten Batteriewechselwagens die Batterie an die Ladestation transportiert

und auf einfache Weise auf die Ladestation geschoben werden kann.

[0016] Sofern die auf den Gabelhubwagen aufsteckbare Batterieaufnahmeeinrichtung und die die Ladestation bildende Batterieaufnahmeeinrichtung einen im wesentlichen gleichen Aufbau aufweisen, ergibt sich ein hoher Gleichteileanteil, wodurch die Ladestation mit geringem Aufwand herstellbar ist.

[0017] Eine einfache Abstützung der Batterieaufnahmeeinrichtung auf dem Boden ergibt sich, wenn die die Ladestation bildende Batterieaufnahmeeinrichtung mittels zweier Stützelemente, insbesondere zweier Vierkantrohre, am Boden abgestützt ist.

[0018] Zweckmäßigerweise ist die Batterieaufnahmeeinrichtung mit einer Rollenbahn versehen. Die Batterieaufnahmeeinrichtung des Batterietransportwagens und die Batterieaufnahmeeinrichtung der Ladestation sind somit jeweils mit einer Rollenbahn versehen. Die Batterie kann somit auf einfache Weise von dem Flurförderzeug auf den Batterietransportwagen und vom Batterietransportwagen auf die Ladestation und in umgekehrter Richtung von der Ladestation auf den Batterietransportwagen und von diesem in das Flurförderzeug bewegt werden.

[0019] Sofern die Batterieaufnahmeeinrichtung eine Halteeinrichtung zum Halten der Batterie in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung aufweist, kann die Batterie auf dem Batterietransportwagen und auf der Ladestation sicher abgestellt werden.

[0020] In einer Ausgestaltungsform weist die Halteeinrichtung einen Anschlag und einen vom Anschlag in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung beabstandeten, schwenkbaren Riegel auf. Mit einem Anschlag und einem schwenkbaren Riegel kann auf einfache Weise eine Haltevorrichtung für die Batterie gebildet werden.

[0021] Ein universeller Einsatz für verschiedene Batterien mit unterschiedlichen Abmessungen ist auf einfache Weise möglich, wenn der Riegel an der Batterieaufnahmeeinrichtung längsverschiebbar angeordnet ist. Dadurch kann der Anschlag auf verschiedene Batterielängen eingestellt werden.

[0022] Ein einfacher Aufbau für einen längsverschiebbaren Riegel ergibt sich, wenn der Riegel auf einer in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung angeordneten Welle längsverschiebbar gelagert ist.

[0023] Sofern für den Riegel in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung mindestens eine Arretierungsposition vorgesehen ist, können mittels des Riegels unterschiedlich lange Batterien auf der Batterieaufnahmeeinrichtung sicher gehalten werden.

[0024] Die Arretierungspositionen können auf einfache Weise durch an einer Längsstrebe der Batterieaufnahmeeinrichtung angeordnete Aussparungen gebildet und hergestellt werden.

[0025] Gemäß einer Ausführungsform bildet eine Querverbindung der Batterieaufnahmeeinrichtung den

Anschlag für die Batterie, wobei der Riegel an einem der Querverbindung in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung gegenüberliegenden Bereich angeordnet ist. An einer Querverbindung der Batterieaufnahmeeinrichtung kann auf einfache Weise ein Anschlag ausgebildet werden, beispielsweise indem die Querverbindung eine Höhe aufweist, die die Ebene der Rollenbahn übersteigt.

[0026] Die Batterie kann auf der Batterieaufnahmeeinrichtung in Querrichtung sicher gehalten werden, wenn die Längsstreben der Batterieaufnahmeeinrichtung eine Halteeinrichtung zum Halten der Batterie in Querrichtung aufweisen

[0027] Zweckmäßigerweise sind hierfür an den Längsstreben der Batterieaufnahmeeinrichtung Seitenbleche angeordnet, die eine Halteeinrichtung zum Halten der Batterie in Querrichtung bilden. Sofern die Seitenbleche eine Höhe aufweisen, die die Ebene der Rollenbahn übersteigt, kann auf einfache Weise die Batterie in Querrichtung gesichert werden.

[0028] Die Batterie kann auf einfache Weise aus dem Flurförderzeug auf den Batteriewagen und von diesem auf die Ladestation sowie von der Ladestation auf den Batteriewechselwagen bewegt werden, wenn an der Batterieaufnahmeeinrichtung Führungseinrichtungen für die Batterie angeordnet sind. Hierdurch wird eine Zentrierung der Batterie auf der Rollenbahn und eine leichte Übergabe der Batterie auf die Rollenbahn ermöglicht, wodurch keine exakte Positionierung des Batteriewechselwagens an dem Flurförderzeug bzw. an der Ladestation erforderlich ist.

[0029] Zweckmäßigerweise sind hierzu die Seitenbleche an einem dem Ende der Batterieaufnahmeeinrichtung zugewandten Ende mit einer Abrundung versehen. Dadurch können auf einfache Weise Führungseinrichtungen für die Batterie gebildet werden, die eine Zentrierung der Batterie bei der Übergabe der Batterie auf die Batterieaufnahmeeinrichtung ermöglichen.

[0030] Ein einfacher Aufbau und eine einfache Herstellung der Batterieaufnahmeeinrichtung ergibt sich, wenn die Batterieaufnahmeeinrichtung als Schweißteil ausgebildet ist.

[0031] Weitere Vorteile und Einzelheiten werden anhand der in den schematischen Figuren dargestellten Ausführungsbeispiele näher erläutert. Dabei zeigt

Figur 1 eine erste Ausführungsform einer Batterieaufnahmeeinrichtung für einen Batteriewechselwagen,

Figur 2 eine erste Ausführungsform eines Batteriewechselwagens,

Figur 3 eine erste Ausführungsform einer Ladestation, Figur 4 eine zweite Ausführungsform einer Batterieaufnahmeeinrichtung für einen Batteriewechselwagen,

Figur 5 eine zweite Ausführungsform eines Batteriewechselwagens und

Figur 6 eine zweite Ausführungsform einer Ladestation,

Figur 7a einen Gabelhubwagen eines Batteriewechselwagens in einer Draufsicht,

Figur 7b einen Gabelhubwagen eines Batteriewechselwagens in einer Seitensicht,

Figur 8a eine Feststelleinrichtung für einen Gabelhubwagen in einer Seitenansicht und

Figur 8b eine Feststelleinrichtung für einen Gabelhubwagen in einer Draufsicht.

[0032] Die Figur 1 zeigt eine erste Ausführungsform einer Batterieaufnahmeeinrichtung 1a für einen Batteriewechselwagen 2a, der in der Figur 2 schematisch gezeigt ist. Die als Rahmen ausgebildete Batterieaufnahmeeinrichtung 1a weist zwei voneinander beabstandete Längsstreben 3a, 3b auf, die mittels Querverbindungen 4a, 4b, 4c verbunden sind, beispielsweise durch Schweißen. An den Längsstreben 3a, 3b sind mehrere parallel zu den Querverbindungen 4a, 4b, 4c angeordnete Rollen 5a, 5b, 5c, 5d drehbar gelagert, die eine Rollenbahn 6 bilden.

[0033] Die im vorderen Bereich der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a angeordnete Querverbindung 4a ist im Bereich der Längsstrebe 3a, 3b mit jeweils einer Aussparungen versehen, wodurch Zentrierflächen 8 gebildet werden, die - wie aus der Figur 2 zu sehen ist - bei auf den Gabeln 31a, 31b des Gabelhubwagens 30 aufgesteckter Batterieaufnahmeeinrichtung 1a an den Innenflächen der Gabeln 30a, 30b anliegen und somit zwischen die Gabeln 31a, 31b eingreifen, wodurch eine Sicherungseinrichtung 9 gegen Verschieben der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a in Querrichtung relativ zum Gabelhubwagen 30 gebildet wird.

[0034] Die Querverbindung 4a bildet weiterhin einen Anschlag 10 für eine auf der Rollenbahn 6 befindliche Batterie. Hierzu weist die Querverbindung 4a eine Höhe auf, die die Ebene der Rollenbahn 6 übersteigt.

[0035] An den Längsstreben 3a, 3b ist jeweils ein Seitenblech 11a, 11b angeordnet. Die Seitenbleche 11a, 11b weisen eine Höhe auf, die die Ebene der Rollenbahn 6 übersteigt. Dadurch wird von den Seitenblechen 11a, 11b eine Halteeinrichtung 12 zur Begrenzung der Bewegung einer auf der Rollenbahn 6 angeordneten Batterie in Querrichtung begrenzt.

[0036] An den Seitenblechen 11a, 11b ist jeweils ein Bolzen 13a, 13b angeordnet, der in Verbindung mit jeweils einer an den Gabeln 31a, 31b des Gabelhubwagens 30 angeordneten Bohrung 32 - wie aus der Figur 7b zu entnehmen ist - eine Sicherungseinrichtung 14 gegen Verschieben der Batterieaufnahmeeinrichtung

1a relativ zum Gabelhubwagen in Querrichtung und gegen Verschieben der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a relativ zum Gabelhubwagen in Längsrichtung bildet. Die Bolzen 13a, 13b sind hierbei im Bereich der der Querverbindung 4a gegenüberliegenden Querverbindung 4c an der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a angeordnet.

[0037] Die der Querverbindung 4c zugewandten Enden der Seitenbleche 11a, 11b sind mit einer nach Außen führenden Abrundung 15a, 15a versehen, wodurch Führungseinrichtungen 16 für eine Batterie gebildet werden, die eine leichte Aufnahme der Batterie auf der Rollenbahn 6 der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a ermöglichen.

[0038] An dem Seitenblech 11a ist ein Riegel 17 schwenkbar angeordnet, der zusammen mit dem Anschlag 10 eine Haltevorrichtung für eine auf der Rollenbahn 6 angeordnete Batterie bildet. Der Riegel 17 ist hierbei auf einer Welle 18 längsverschiebbar und schwenkbar gelagert, wobei die Welle 18 in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a an dem Seitenblech 11a angeordnet ist. An dem Seitenblech 11a sind mehrere Arretierungspositionen 19a, 19b, 19c, 19d, 19e, 19f für den Riegel 17 vorgesehen, die jeweils von einer in dem Seitenblech 11a ausgebildeten Ausnehmung 20a, 20b, 20c, 20d, 20e, 20f gebildet sind. Durch entsprechendes Verschieben des Riegels 17 entlang der Welle 18 und Arretieren in einer der Arretierungspositionen 19a, 19b, 19c, 19d, 19e, 19f können somit Batterien mit unterschiedlichen Längen auf der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a sicher gehalten werden.

[0039] In der Figur 3 ist eine erste Ausführungsform einer Ladestation 20a gezeigt. Die Ladestation 20a weist eine rahmenförmige Batterieaufnahmeeinrichtung 1b auf, die einen im wesentlichen identischen Aufbau mit der Batterieaufnahmeeinrichtung 1a des Batteriewechselwagens 2a hat und aus den Längsstreben 3a, 3b, den Querverbindungen 4a, 4b, 4c, den Rollen 5a, 5b, 5c, 5d und den Seitenblechen 11a, 11b mit dem auf der Welle 18 zwischen den verschiedenen Arretierungspositionen verschiebbaren und schwenkbaren Riegel 17 besteht. Ein Unterschied der Batterieaufnahmeeinrichtung 1b zur Batterieaufnahmeeinrichtung 1a besteht lediglich dahingehend, daß an den Seitenblechen 11a, 11b keine Bolzen 11a, 11b angeordnet sind. Zudem kann an der Querverbindung 4a auf die Zentrierflächen 8 verzichtet werden.

[0040] Die Batterieaufnahmeeinrichtung 1b ist mit zwei Stützelementen 21a, 21b verbunden, beispielsweise mittels Schweißen, die eine Abstützung der Batterieaufnahmeeinrichtung 1b auf dem Boden ermöglichen. Die Stützelemente 21a, 21b sind beispielsweise als Vierkanthrohre 22a, 22b ausgebildet.

[0041] Die Figur 4 zeigt eine zweite Ausführungsform einer Batterieaufnahmeeinrichtung 1c für einen in der Figur 5 schematisch gezeigten Batteriewechselwagen 2b. Die Batterieaufnahmeeinrichtung 1c ist eben-

falls aus Längsstreben 3a, 3b und mehreren Querverbindungen 4a, 4b, 4c, 4d gebildet, wobei an den Längsstreben 3a, 3b mehrere Rollen 5a, 5b, 5c, 5d, 5e gelagert sind, die die Rollenbahn 6 bilden.

[0042] Die Querverbindung 4a bildet den Anschlag 10 für eine auf der Rollenbahn 6 angeordnete Batterie. Hierzu weist die Querverbindung 4a eine Höhe auf, die die Ebene der Rollenbahn 6 übersteigt.

[0043] An den Längsstreben 3a, 3b ist jeweils ein Bolzen 13a, 13b angeordnet, der die Funktion der Sicherungseinrichtung 14 gegen Verschieben der Batterieaufnahmeeinrichtung 1c in Querrichtung und gegen Verschieben der Batterieaufnahmeeinrichtung 1c in Längsrichtung des Gabelhubwagens 30 aufweist. Die Bolzen 13a, 13b sind hierbei - wie aus der Figur 7b zu erkennen ist - mit an den Gabeln 31a, 31b ausgebildeten Bohrungen 33 in Wirkverbindung bringbar.

[0044] An den Längsstreben 3a, 3b sind ebenfalls die Seitenbleche 11a, 11b angeordnet, die eine Höhe aufweisen, die die Ebene der Rollenbahn 6 übersteigt. Dadurch wird von den Seitenblechen 11a, 11b eine Halteeinrichtung 12 zur Begrenzung der Bewegung einer auf der Rollenbahn 6 angeordneten Batterie in Querrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung 1c begrenzt.

[0045] Die der Querverbindung 4d zugewandten Enden der Seitenbleche 11a, 11b sind mit einer nach Außen führenden Abrundung 15a, 15a versehen, wodurch Führungseinrichtungen 16a, 16b für die Batterie gebildet werden.

[0046] Das Seitenblech 11a ist weiterhin mit dem auf der Welle 18 zwischen den Arretierungspositionen verschiebbaren Riegel 17 versehen, wodurch Batterien mit unterschiedlichen Längen auf der Batterieaufnahmeeinrichtung 1c sicher gehalten werden können.

[0047] Die Sicherungseinrichtung 9 gegen Verschieben der Batterieaufnahmeeinrichtung 1c in Querrichtung des Gabelhubwagens 30 wird von mehreren Laschen 25a, 25b, 25c, 25d gebildet, die L-förmig ausgebildet sind. Die Laschen 25a, 25b sind hierbei an der Längsstrebe 3a angeordnet und voneinander beabstandet. Die Laschen 25c, 25d sind entsprechend an der Längsstrebe 3b angeordnet und voneinander beabstandet. Die Laschen 25a, 25b, 25c, 25d stehen bei auf den Gabeln 31a, 31b aufgesteckter Batterieaufnahmeeinrichtung 1c - wie in Figur 5 gezeigt ist - mit den Außenseiten der Gabeln 31a, 31b in Verbindung und verhindern ein Verschieben der Batterieaufnahmeeinrichtung 1c quer zu den Gabeln 31a, 31b.

[0048] In der Figur 6 ist eine zweite Ausführungsform einer Ladestation 20b gezeigt. Die Batterieaufnahmeeinrichtung 1d der Ladestation 20b weist hierbei einen im wesentlichen identischen Aufbau mit der Batterieaufnahmeeinrichtung 1c auf und besteht aus den Längsstreben 3a, 3b, den Querverbindungen 4a, 4b, 4c, 4d, den Rollen 5a, 5b, 5c, 5d, 5e und den Seitenblechen 11a, 11b, wobei am Seitenblech 11a der auf der Welle 18 zwischen den Arretierungspositionen verschiebba-

ren Riegel 17 angeordnet ist. Ein Unterschied zwischen der Batterieaufnahmeinrichtung 1d und der Batterieaufnahmeinrichtung 1c besteht dahingehend, daß an der Batterieaufnahmeinrichtung 1d an den Längsstreben 11a, 11b keine Bolzen 14a, 14b und Laschen 25a, 25b, 25c, 25d angeordnet sind.

[0049] Die Batterieaufnahmeinrichtung 1d ist mit zwei Stützelementen 21a, 21b verbunden, beispielsweise mittels Schweißen, die eine Abstützung der Batterieaufnahmeinrichtung 1d auf dem Boden ermöglichen. Die Stützelemente 21a, 21b sind hierbei als Vierkantrohre 22a, 22b ausgebildet.

[0050] Der in den Figuren 4 und 6 gezeigte Batterieaufnahmeinrichtung 1c, 1d weist eine größeren Breite und eine größeren Länge als die in den Figuren 1 und 3 gezeigte Batterieaufnahmeinrichtung 1a, 1b auf. Die Batterieaufnahmeinrichtung 1c, 1d ist somit für größere Batterien als die Batterieaufnahmeinrichtung 1a, 1b geeignet.

[0051] Die Figuren 7a, 7b zeigen einen üblichen als Handgabelhubwagen ausgebildeten Gabelhubwagen 30, der in Verbindung mit der Batterieaufnahmeinrichtung 1a einen in der Figur 2 gezeigten Batteriewechselwagen 2a oder in zwei Verbindung mit der Batterieaufnahmeinrichtung 1c einen in der Figur 5 gezeigten Batteriewechselwagen 2b bildet. Der Gabelhubwagen 30 weist zwei voneinander beabstandete, höhenverstellbare Gabeln 31a, 31b auf, wobei an den Gabelspitzen jeder Gabel 31a, 31b jeweils zwei Bohrungen 32, 33 ausgebildet sind, die voneinander in Querrichtung beabstandet sind. Die Bohrungen 32 dienen - wie aus Figur 2 dargestellt ist - bei aufgesteckter Batterieaufnahmeinrichtung 1a zur Aufnahme der Bolzen 14a, 14b, wobei die Querverbindung 3a mit den Zentrierflächen 8 zwischen den Gabeln 31a, 31b angeordnet ist. Bei aufgesteckter Batterieaufnahmeinrichtung 1c sind - wie aus der Figur 5 zu sehen ist - die Bolzen 14a, 14b der Batterieaufnahmeinrichtung 1c in den Bohrungen 33 angeordnet. Die Laschen 25a, 25b, 25c, 25d stehen hierbei jeweils mit den Außenseiten der Gabeln 31a, 31b in Verbindung.

[0052] Wie aus den Figuren 8a und 8b ersichtlich ist, ist an dem als Handgabelhubwagen ausgebildeten Flurförderzeug 30 eine Feststelleinrichtung 40 vorgesehen. Der Handgabelhubwagen weist hierbei eine mit einer Deichsel in Wirkverbindung stehende, als Tandemrolle ausgebildetes lenkbares Rad 41 auf. Im Bereich des Rades 41 ist ein Hebel 42 um eine parallel zur Drehachse 43 des Rades 41 angeordnete Schwenkachse 44 schwenkbar angeordnet. An dem Hebel 42 ist ein beispielsweise winkelförmig ausgebildeter Feststellklotz 45 angeordnet, der bei in Bremsstellung befindlicher Feststelleinrichtung 40 mit dem Rad 41 in Wirkverbindung steht und ein Wegrutschen des Flurförderzeugs 30 während des Batteriewechsels verhindert. In der in der Figur 8a strichpunktiert dargestellten Lösestellung der Feststelleinrichtung 40 ist das Rad 41 frei drehbar.

Patentansprüche

1. Batteriewechselsystem für den Batteriewechsel eines Flurförderzeugs mit einem batterieelektrischen Antrieb, insbesondere eines Flurförderzeugs mit einer seitlich aus dem Flurförderzeug herausbewegbaren Batterie, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Batteriewechselsystem einen Batteriewechselwagen (2a; 2b) aufweist, der von einem Flurförderzeug (30), insbesondere einem Gabelhubwagen, und einer an dem Flurförderzeug (30) lösbar befestigten Batterieaufnahmeinrichtung (1a; 1c) gebildet ist.
2. Batteriewechselsystem nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Batterieaufnahmeinrichtung (1a; 1c) auf die Gabeln (31a, 31b) eines Flurförderzeugs (30), insbesondere eines Gabelhubwagens, aufsteckbar ist.
3. Batteriewechselsystem nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Batterieaufnahmeinrichtung (1a; 1c) auf den Gabeln (31a, 31b) des Flurförderzeugs (30) mittels einer Sicherungseinrichtung (9; 14) gegen Verschieben in Querrichtung und/oder mittels einer Sicherungseinrichtung (14) gegen Verschieben in Längsrichtung gesichert ist.
4. Batteriewechselsystem nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß an einer Querverbindung (4a) der Batterieaufnahmeinrichtung (1a) Zentrierflächen (8) ausgebildet sind, die zwischen die Gabeln (31a, 31b) des Flurförderzeugs (30) eingreifen.
5. Batteriewechselsystem nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß an zumindest einer Längsstrebe (3a; 3b) der Batterieaufnahmeinrichtung (1c) eine Lasche (25a; 25b; 25c; 25d) angeordnet ist, die mit der Gabel (31a; 31b) in Wirkverbindung bringbar ist.
6. Batteriewechselsystem nach einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß an der Batterieaufnahmeinrichtung (1a; 1c) mindestens ein Bolzen (13a; 13b) angeordnet ist, der mit einer an der Gabel (31a; 31b) des Flurförderzeugs (30) ausgebildeten Bohrung (32; 33) in Wirkverbindung bringbar ist.
7. Batteriewechselsystem nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Bohrung (32; 33) an der Spitze der Gabel (31a; 31b) des Flurförderzeugs (30) angeordnet ist.
8. Batteriewechselsystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Flurförderzeug (30) mit einer Feststelleinrichtung (40) versehen ist.

9. Batteriewechselsystem nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Feststelleinrichtung (40) auf ein gelenktes Rad (41) des Flurförderzeugs (40) wirkt und als schwenkbarer Hebel (42) mit einem an dem Hebel (42) angeordneten Feststellklotz (45) ausgebildet ist, der mit dem Rad (41) in Wirkverbindung bringbar ist.
10. Batteriewechselsystem für den Batteriewechsel eines Flurförderzeugs mit einem batterieelektrischen Antriebsaggregat, insbesondere ein Flurförderzeug mit einer seitlich aus dem Flurförderzeug herausbewegbaren Batterie, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Batteriewechselsystem eine Ladestation (20a; 20b) aufweist, die von einer Batterieaufnahmeeinrichtung (1b; 1d) gebildet ist, die mittels Stützelementen (21a, 21b) am Boden abgestützt ist.
11. Batteriewechselsystem nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Batterieaufnahmeeinrichtung (1b; 1d) der Ladestation (20a; 20b) und die Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1c) des Batteriewechselwagens (2a; 2b) einen im wesentlichen identischen Aufbau aufweisen.
12. Batteriewechselsystem nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Ladestation (20a; 20b) bildende Batterieaufnahmeeinrichtung (1b; 1c) mittels zwei Stützelementen (21a, 21b) am Boden abstützbar ist.
13. Batteriewechselsystem nach einem der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Stützelemente (21a, 21b) als Vierkantrohre (22a, 22b) ausgebildet sind.
14. Batteriewechselsystem nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) mit einer Rollenbahn (6) versehen ist.
15. Batteriewechselsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) eine Halteeinrichtung zum Halten der Batterie in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) aufweist.
16. Batteriewechselsystem nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Halteeinrichtung einen Anschlag (10) und einen vom Anschlag in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) beabstandeten, schwenkbaren Riegel (17) aufweist.
17. Batteriewechselsystem nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, daß der Riegel (17) an der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) längsverschiebbar angeordnet ist.
18. Batteriewechselsystem nach Anspruch 16 oder 17, dadurch gekennzeichnet, daß der Riegel (17) auf einer in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) angeordneten Welle (18) längsverschiebbar gelagert ist.
19. Batteriewechselsystem nach einem der Ansprüche 16 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß für den Riegel (17) in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) mindestens eine Arretierungspositionen (19a; 19b; 19c; 19d; 19e; 19f) vorgesehen ist.
20. Batteriewechselsystem nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß die Arretierungsposition (19a; 19b; 19c; 19d; 19e; 19f) als an einer Längsstrebe (3a) der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) angeordnete Ausnehmungen (20a; 20b; 20c; 20d; 20f) ausgebildet ist.
21. Batteriewechselsystem nach einem der Ansprüche 16 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß eine Querverbindung (4a) der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) den Anschlag (10) für die Batterie bildet, wobei der Riegel (17) an einem der Querverbindungen (4a) in Längsrichtung der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) gegenüberliegenden Bereich angeordnet ist.
22. Batteriewechselsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 21, dadurch gekennzeichnet, daß die Längsstreben (3a; 3b) der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) eine Halteeinrichtung (12) zum Halten der Batterie in Querrichtung aufweisen.
23. Batteriewechselsystem nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß an den Längsstreben (3a; 3b) der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) Seitenbleche (11a; 11b) angeordnet sind, die eine Halteeinrichtung (12) zum Halten der Batterie in Querrichtung bilden.
24. Batteriewechselsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 23, dadurch gekennzeichnet, daß an der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) Führungseinrichtungen (16) für die Batterie angeordnet sind.
25. Batteriewechselsystem nach Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, daß die Seitenbleche (11a; 11b) an einem dem Ende der Batterieaufnahmeeinrichtung (1a; 1b; 1c; 1d) zugewandten Ende mit einer Abrundung (15a; 15b) versehen sind.
26. Batteriewechselsystem nach einem der vorange-

gangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
daß die Batterieaufnahmeinrichtung (1a; 1b; 1c;
1d) als Schweißteil ausgebildet ist.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

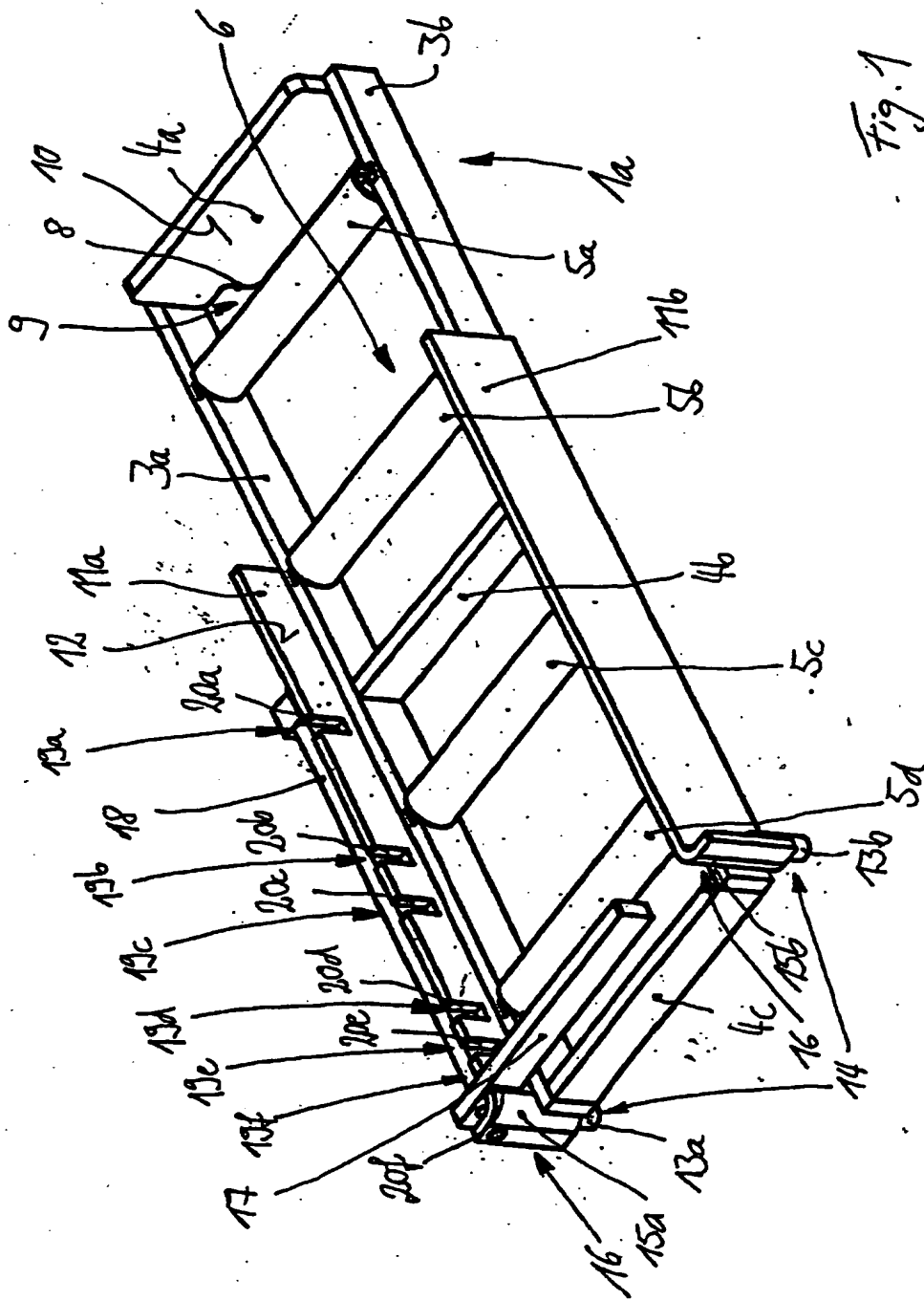
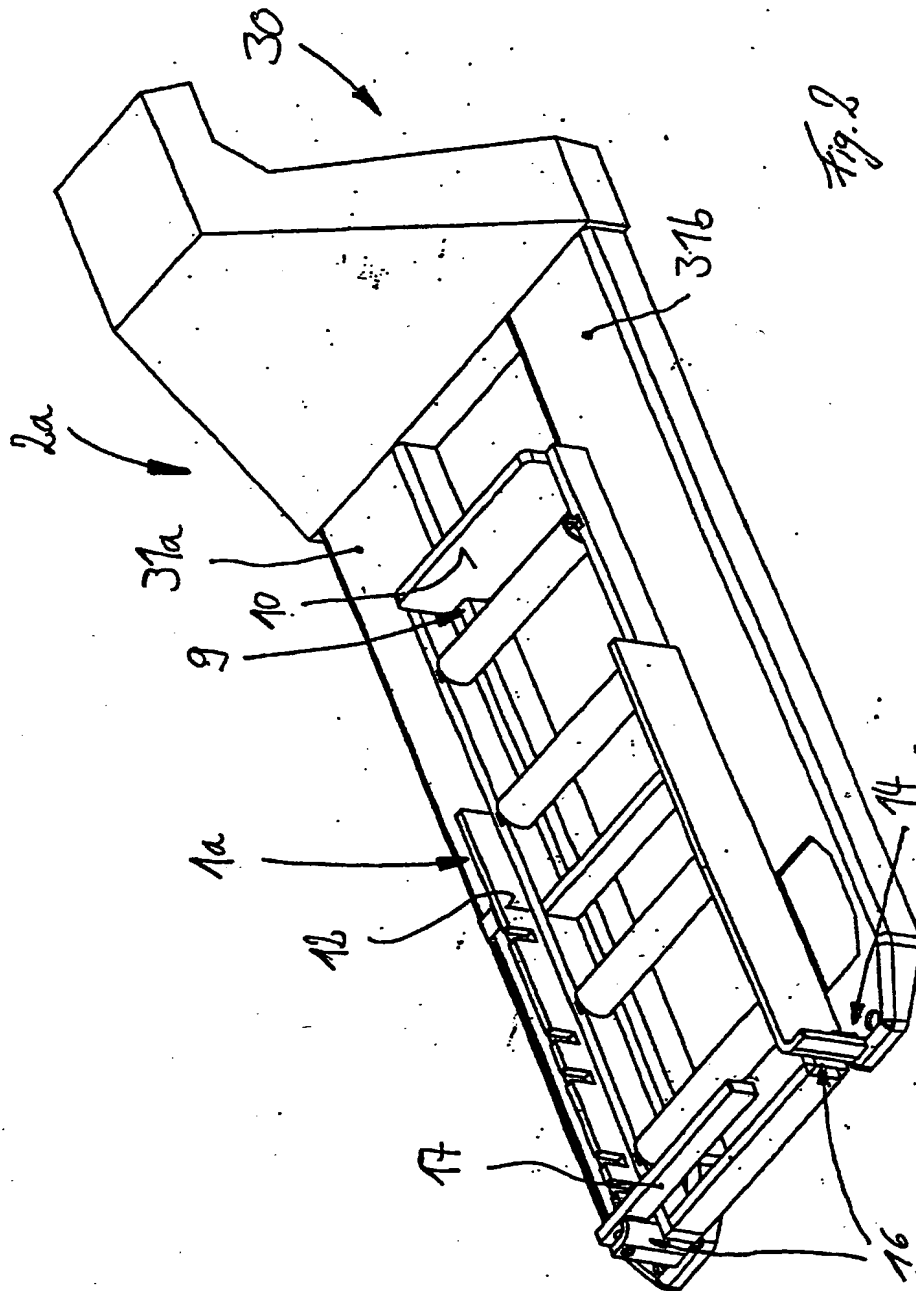


Fig. 1



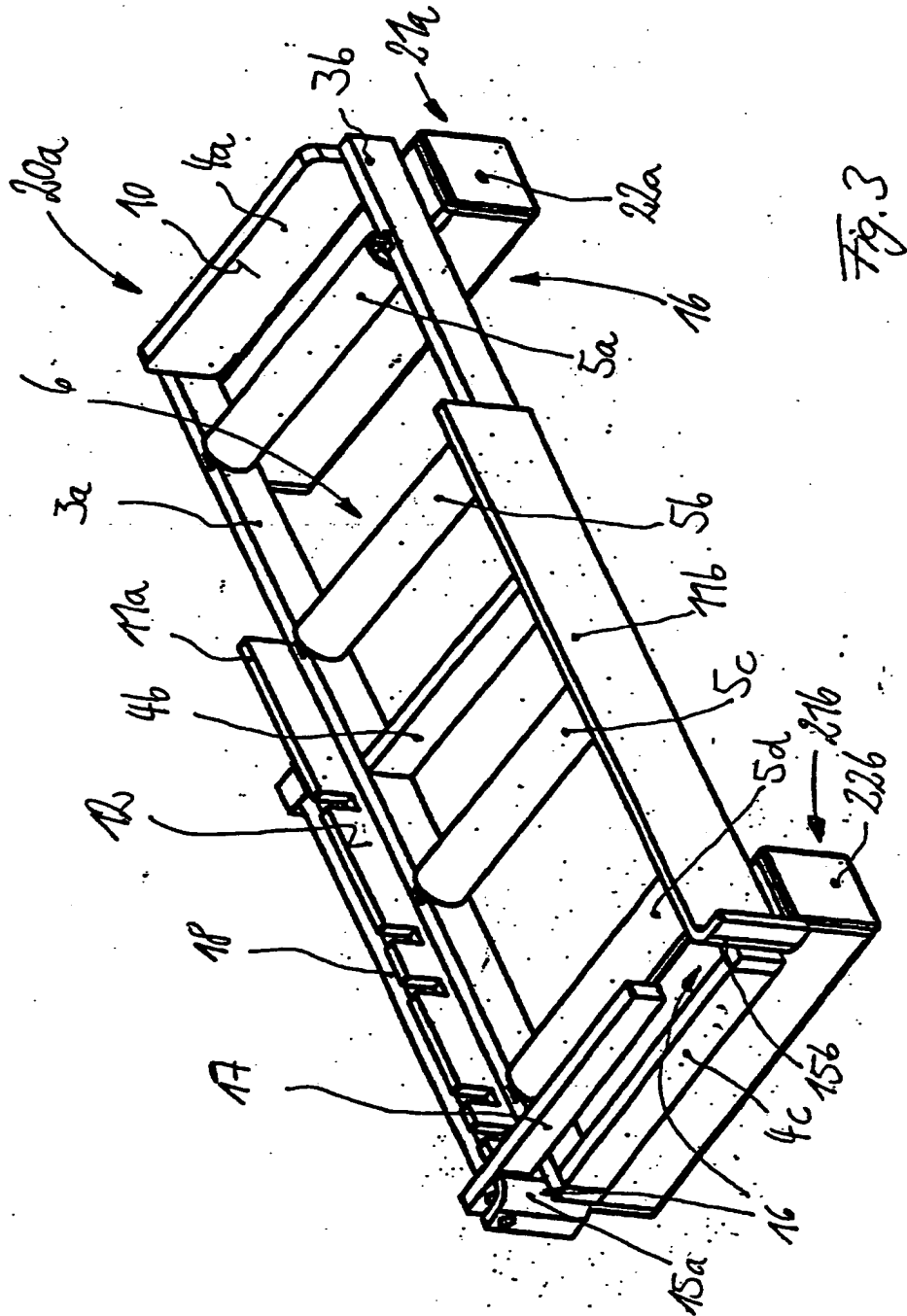


Fig. 3

